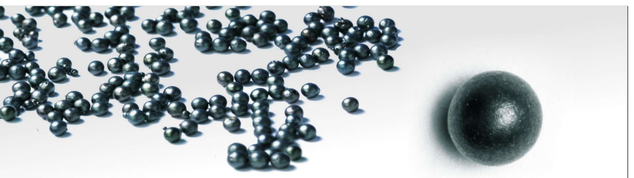


## Steel Shot — ساچمه فولادی

| SAE No. | Actual size | Nomi. size mm | Tolerances | Screen number | mm |
|---|---|---|---|---|---|
| S-930 | | 2.60 | All Pass No.<br>90% Min on No.<br>97% Min on No. | 6 screen<br>8 screen<br>10 screen | 3.35<br>2.36<br>2.00 |
| S-780 | | 2.00 | All Pass No.<br>85% Min on No.<br>97% Min on No. | 7 screen<br>10 screen<br>12 screen | 2.80<br>2.00<br>2.70 |
| S-660 | | 1.68 | All Pass No.<br>85% Min on No.<br>97% Min on No. | 8 screen<br>12 screen<br>14 screen | 2.36<br>1.70<br>1.40 |
| S-550 | | 1.41 | All Pass No.<br>85% Min on No.<br>97% Min on No. | 10 screen<br>14 screen<br>16 screen | 2.00<br>1.40<br>1.18 |
| S-460 | | 1.19 | All Pass No.<br>5% Max. on No.<br>85% Min on No.<br>96% Min on No. | 10 screen<br>12 screen<br>16 screen<br>18 screen | 2.00<br>1.70<br>1.18<br>1.00 |
| S-390 | | 1.00 | All Pass No.<br>5% Max. on No.<br>85% Min on No.<br>96% Min on No. | 12 screen<br>14 screen<br>18 screen<br>20 screen | 1.40<br>1.18<br>0.85<br>0.71 |
| S-280 | | 0.71 | All Pass No.<br>5% Max. on No.<br>85% Min on No.<br>96% Min on No. | 16 screen<br>18 screen<br>25 screen<br>30 screen | 1.18<br>1.00<br>0.71<br>0.60 |
| S-170 | | 0.42 | All Pass No.<br>10% Max. on No.<br>85% Min on No.<br>97% Min on No. | 20 screen<br>25 screen<br>40 screen<br>45 screen | 0.85<br>0.71<br>0.43<br>0.36 |
| S-110 | | 0.30 | All Pass No.<br>10% Max. on No.<br>80% Min on No.<br>90% Min on No. | 30 screen<br>35 screen<br>50 screen<br>80 screen | 0.60<br>0.50<br>0.30<br>0.18 |

AMIJEH MAVAD ASIA

# آمیژه مواد آسیا

شماره ثبت : ۴۶۹۰۰۴

**تولید کننده ساچمه و گریت شات بلاست**

**WWW.ACAST.IR**

INFO@ACAST.IR

UNITED REGISTRAR OF SYSTEMS — URS — ISO10002:2004 / CERTIFICATION / ISO9001:2008

**اولین دارنده گواهینامه رضایتمندی ازمشتری برای مواد سایننده در ایران**


آدرس دفتر مرکزی : تهران ، خیابان فدائیان اسلام ، روبروی نمایندگی سایپا

بین کوچه ۲۳ و۲۴ ، پلاک ۴۷۲ ،طبقه ۲ فاکس : ۵۵۰۶۱۵۰۰

تلفن : ۵۵۰۷۲۱۸۶ – ۵۵۰۷۲۱۸۷ – ۵۵۰۶۲۷۴۶ – ۵۵ ۳۳۵۴۰۳

همراه : ۰۹۱۲۱۰۳۱۹۸۰ Ali Akbari

یزدانفرد / مدیرعامل ۰۹۱۲۷۹۵۷۰۷۷


AMIJEH MAVAD ASIA

# آمیژه مواد آسیا

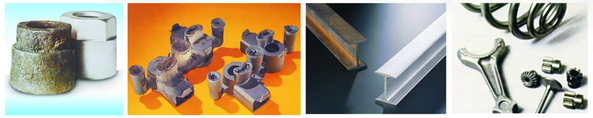
(تامین مواد)

شرکت آمیژه مواد آسیا ابتدای سال ۱۳۷۴ تحت عنوان تامین مواد وبا هدف عرضه ساچمه وگریت شات بلاست تاسیس گردید ودیری نپایید تا درزمره تامین کنندگان اصلی این کالا قرارگیرد . سال ۱۳۷۷ همسو با بزرگترین واحدهای تولید ی وبه سبب نیاز به سایننده های فلزی تامین مواد، اقدام به سرمایه گذاری و مشارکت در تولید ساچمه و گریت فولادی برای مصارف گوناگون نمود .

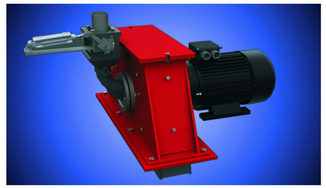
اندیشه مشتری مدار، بکارگیری فن اوری روز دنیا، جذب وسازماندهی نیروهای نخبه وارتقا توانمندیها ی نرم افزاری وهمراهی شما خوبان به ثمر نشست وازدل همه سختیها درسال ۱۳۹۳ شرکت امیژه مواد آسیا علاوه بر ثبت حقوقی نام خود موفق به دریافت گواهینامه های ISO 9001:2008 درمدیریت وکیفیت و ISO 10002 :2004 برای رضایتمندی مشتری از URS گردید.

### مزایای همکاری با آمیژه مواد آسیا

تولید ساچمه وگریت مطابق استاندارد SAE & SFSA آمریکا، کمترین مصرف و بیشترین کارایی در تمیزی سطح وقطعه دستیابی به استاندارد سوئدی سطح و استاندارد پرداخت مشاوره وآموزش، تحویل بموقع کالا ، دستیابی به مزیت شات پینینگ همراه با شات بلاست با این ساچمه و پاسخگویی ۲۴/۷

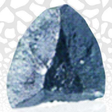


ساچمه وگریت فولادی مواد سایننده فلزی هستند که عمدتاً درماشین ساچمه زنی ایربلاست و شات بلاست وبه منظور تمیزکاری سطوح به صورت اکسید زدایی ، زنگ زدایی ، ،حذف ماسه ریخته گری ،زدایش پوسته های فورج واهنگری همچنین حذف پوسته عملیات حرارتی و ازبین بردن لکه چرب و آلودگی جوی بکار می روند . توانایی عملیاتی این مواد از این هم فراتررفته، در براق سازی ،حکاکی یا اچینگ و ماشین کاری به صورت دبورینگ ،حذف پلیسه ، شکل دهی وبرش و حتی زیبا سازی کاربرد دارد . برای شات پینینگ نیز از ساچمه کاملا کروی با مشخصات ویژه استفاده مینمایند. در سنگبری ها از مخلوط گریت وساچمه سخت شده برای برش سنگ وبا پرتاب ساچمه به سطح سنگ ، حتی گرانیت آنرا آنتیک مینمایند . ساچمه زنی در سیستم های نازلی وتوربینی با پرتاب سایننده به سطح قطعه صورت میپذیرد .



انتخاب ساچمه وگریت بدون اشنایی با نوع‌ماشین ،وسیله پرتاب سایننده ومشخصات قطعه همچنین هدف از ساچمه زنی کاری بیهوده میباشد. بدین منظور کاتالوگ حاضر توسط بخش فنی شرکت آمیژه مواد آسیا برای انتخاب آسان و ارتکاب کمترین خطا به شما ارایه گردیده است.

برای اطلاع بیشتر به وبسایت WWW.ACAST.IR مراجعه نمایید .



AMIJEH MAVAD ASIA

## Steel Grit — گریت فولادی

| SAE No. | Actual size | Nomi. size mm | Tolerances | Screen number | mm |
|---|---|---|---|---|---|
| G-12 | | 1.70 | All Pass No.<br>80% Min on No.<br>90% Min on No. | 8 screen<br>12 screen<br>14 screen | 2.36<br>1.70<br>1.40 |
| G-14 | | 1.41 | All Pass No.<br>80% Min on No.<br>90% Min on No. | 10 screen<br>14 screen<br>16 screen | 2.00<br>1.40<br>1.18 |
| G-16 | | 1.19 | All Pass No.<br>75% Min on No.<br>85% Min on No. | 12 screen<br>16 screen<br>18 screen | 1.70<br>1.18<br>1.00 |
| G-18 | | 1.00 | All Pass No.<br>75% Min on No.<br>85% Min on No. | 14 screen<br>18 screen<br>25 screen | 1.40<br>1.00<br>0.71 |
| G-25 | | 0.71 | All Pass No.<br>75% Min on No.<br>80% Min on No. | 16 screen<br>25 screen<br>40 screen | 1.18<br>0.71<br>0.43 |
| G-40 | | 0.42 | All Pass No.<br>70% Min on No.<br>80% Min on No. | 18 screen<br>40 screen<br>50 screen | 1.00<br>0.43<br>0.30 |
| G-50 | | 0.30 | All Pass No.<br>65% Min on No.<br>75% Min on No. | 25 screen<br>50 screen<br>80 screen | 0.71<br>0.30<br>0.18 |

### PRODUCTION ACCORDING TO J827 CAST STEELSHOT

| Chemical Analysis | ترکیب شیمیایی |
|---|---|
| Carbon | 80 - 1.2% |
| Manganese | |
| S -110 | 0.35 - 1.2% |
| S-170 | 0.50 - 1.2% |
| S-280 and Larger - All Grit | 0.60 - 1.2% |
| Silicon | 0.4% minimum. |
| Sulfur | 0.05% maximum |
| Phosphorous | 0.05% maximum |

| PROPERTIES خواص | SHOT ساچمه | | GRIT ساچمه شکسته | |
|---|---|---|---|---|
| HARDNESS (HV) سختی | 390-530 | 470-610 | 390-530 | 470-610 |
| انحراف از سختی<br>HARDNESS D. | حداقل ۹۰٪ سایننده ها در محدوده فوق قراردارند.<br>More than 90% of abrasives are in this range | | | |
| درونساخت میکروسکوپی<br>MICROSTRUCTURE | مارتنزیت و بینایت تمپر شده ظریف و یکنواخت<br>Highly refined and homogenous tempered Martensite and Bainite | | | |
| MIN. DENSITY حداقل دانسیته | 7.0 g/cm³ | | ۷/۰ گرم بر سانتی متر مکعب | |

بسته بندی : ۴۰ کیسه ۲۵ کیلو گرمی پروپیلن دو لایه داخل بیگ بگ ویا پالت یک تنی درصورت سفارش